**Zał. nr 1 do SIWZ**

**WYMOGI TECHNICZNO – EKSPLOATACYJNE DLA MEBLI BIUROWYCH**

|  |  |
| --- | --- |
| **Lp.** | **Opis przedmiotu zamówienia****(wymagane parametry opis minimalnych wymagań)** |
| Meble i wyposażenie - nowe (rok produkcji 2018), nieuszkodzone, niebędące uprzednio przedmiotem ekspozycji i wystaw, wykonane profesjonalnie, z zachowaniem wysokiej jakości, estetyki i trwałości wykonania, dostarczone kompletne i w całości, po zamontowaniu gotowe do pracy zgodnie z  przeznaczeniem bez żadnych dodatkowych zakupów inwestycyjnych. Wszystkie użyte materiały do wykonania mebli muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium RP, posiadać wszelkie wymagane przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa.Meble wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości 660 -690 kg/m3, w klasie higieniczności E1, zgodnie z wymaganymi normami i atestami higienicznymi, które mogą być używane w ochronie zdrowia. Wymagany pionowy lub poziomy układ słojów z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. |
| 1 | **Konstrukcja : korpus i front**Elementy o konstrukcji płycinowej wykonane w całości z płyty meblowej dwustronne laminowanej o grubości 18 mm – w szafach wieniec górny oraz dolny wykonany z płyty 25 mm. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia. Korpusy szaf i szafek wykonane z elementów płytowych grubości min. 18mm łączonych za pomocą złączy meblowych mimośrodowych. (nie dopuszcza się łączenia elementów za pomocą konfirmatów) |
| 2 | **Nóżki do szaf i szafek niskich** Meble na nóżkach metalowych o wysokości 10cm wykonanych w całości z zamkniętych kształtowników stalowych o wymiarach przekroju 40 x 40 mm, malowanych proszkowo gładkimi, łatwo zmywalnymi farbami epoksydowymi, chemoodpornymi posiadającymi Atest Higieniczny. Nóżki wykonane z gotowych elementów złączonych na stałe za pomocą spawów. Nóżki wyposażone w regulatory wysokości. |
| 3 | **Biurka i stoły robocze**Wszystkie stelaże do stołów roboczych i biurek wykonane z zamkniętych kształtowników stalowych o wymiarach przekroju 60 x 20 mm oraz ramy i belki centralnej o przekroju 50x20 mm, malowanych proszkowo gładkimi, łatwo zmywalnymi farbami epoksydowymi, chemoodpornymi posiadającymi Atest Higieniczny. Stelaże stojące na poziomych nóżkach z regulacją wysokości, wykonane z gotowych elementów złączonych ze sobą za pomocą spawów. Spawy łączące elementy poziome i pionowe boków stelaży szlifowane na równo z powierzchnią kształtowników stelaża. Żadne elementy stelaża nie mogą wystawać przed płaszczyznę zewnętrzna boku stelaża . Elementy metalowe (stelaże, profile, nóżki, uchwyty metalowe) kolorystycznie ujednolicone, malowane 100 % poliestrową farbą proszkową odporne na zarysowania, zabezpieczone dodatkowo lakierem bezbarwnym. Blaty biurek o grubości min. 25mm i blaty robocze o grubości min 38 mm. Stanowiska komputerowe wyposażone w wysuwane szuflady na klawiaturę (chyba że w szczegółowej specyfikacji asortymentowej podano inaczej) z płyty 18 mm, o wymiarach: 70cm x 35cm , na prowadnicach stalowych mocowanych bezpośrednio do blatu .Biurka wyposażone w wózki mobilne metalowe na komputer oraz podwieszaną blendę ,dostosowaną szerokością do blatu biurka . |
| 4 | **Krawędzie**Wszystkie wąskie krawędzie widoczne zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, pozostałe obrzeżem o grubości 1mm . Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R1 i R2 w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS wiernie odzwierciedla kolor i strukturę dekoru płyty laminowanej.  |
| 5 | **Półki**Półki w szafach i szafkach z możliwością regulacji wysokości, mocowane systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów zgodna z międzynarodowym standardem (chyba że w szczegółowej specyfikacji asortymentowej podano inaczej).  |
| 6 | **Zawiasy**Drzwi osadzone na zawiasach stalowych z katem otwarcia co najmniej 110 stopni, z zintegrowanym mechanizmem cichego domyku w puszce zawiasu , ze stalowymi prowadnikami z mimośrodową regulacją wysokości oraz mimośrodową regulacją głębokości w zawiasie. Możliwość regulacji we wszystkich płaszczyznach. Drzwi szaf wysokich montować w ilości 3szt na skrzydło.  |
| 7 | **Uchwyty** Uchwyty stalowe o rozstawie min 128 mm  |
| 8 | **Zamki**We wszystkich szafach i komodach zastosować zamki patentowe z kluczem łamanym, w kontenerach zamki centralne z kluczem łamanym (chyba że w szczegółowej specyfikacji asortymentowej podano inaczej). |
| 9 | Cena ofertowa musi zawierać koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu |
| 10 | **Kolorystyka** Gama kolorów umożliwiająca indywidualny dobór kolorów poszczególnych elementów mebli tj. korpus, drzwi, fronty szuflad, zapewniający harmonię kolorystyki wnętrz wyposażonych pomieszczeń jak również kolorystyka blatów i okuć zostaną wybrane przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorów i próbek w trakcie dokonywania końcowych obmiarów.  |

**Informujemy, iż meble muszą posiadać wymagane prawem wszystkie atesty i normy do spełnienia wymagań stawianych dla ochrony zdrowia m.in w zakresie:**

* 1. wymagania bezpieczeństwa;
	2. metody oznaczenia stateczności i wytrzymałości mechanicznej konstrukcji;
	3. metody badań w celu potwierdzenia wymagań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych;
	4. atest higieniczny na wyrób gotowy dla mebli biurowych wydany przez niezależny uprawniony do tego podmiot;
	5. dokument wystawiony przez niezależne laboratorium potwierdzający, iż stelaże posiadają zwiększoną odporność na korozję.

**WYMOGI TECHNICZNO – EKSPLOATACYJNE DLA ZABUDOWY MEBLOWEJ SALI NADZORU KARDIOLOGICZNEGO**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **KONSTRUKCJA** |
|  | **Konstrukcja - korpus**Meble medyczne o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Poszczególne szafki stanowiące samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z wysoko-udarowego tworzywa ABS (wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów drewnianych lub płycinowych)Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych melaminowanych– 18 mm. **Konstrukcja - nóżki**Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10 cm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie. Wszystkie nóżki mebli wykonane z jednolitego profilu aluminiowego Nie dopuszcza się zastosowania nóżek z wystającymi elementami konstrukcyjnymi |
|  | **Uchwyty**Uchwyty do otwierania drzwi i szuflad w kształcie litery „C”,. Uchwyt umożliwiający wygodny pochwyt o wymiarach całkowitych: 160 x 28 x 25 mm (+/- 10 mm). |
|  | **Zawiasy**Drzwi osadzone na zawiasach stalowych, z katem otwarcia co najmniej 110 stopni, z zintegrowanym mechanizmem cichego domyku w puszce zawiasu , ze stalowymi prowadnikami z mimośrodową regulacją wysokości oraz mimośrodową regulacją głębokości zawiasie |
|  | **Szuflady**Szuflady płycinowe , na prowadnicach -pełnego wysuwu ze zintegrowanym systemem amortyzacji przy zamykaniu. System amortyzacji oparty o olej silikonowy. |
|  | **Półki**Płycinowe , ze skokową regulacją wysokości ( co 50 mm), na wspornikach metalowych z gumowymi wibroizolatorami unieruchamiającymi półkę. Wsporniki osadzone na metalowych rastrach mocowanych na bokach szaf. |
|  | **Blaty biurek** Blaty o grubości min. 38 mm laminowane wysokociśnieniowym laminatem o grubości min. 0,8mm. +/-2mm |
|  | **Blat roboczy**Blat roboczy wykonany z tworzywa mineralno-akrylowego. Okładzina min.12 mm. Blat posiada kampinosek oraz cokół przyścienny zintegrowany z blatem o wysokości min. 3 cm. |
|  | **Krawędzie** Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne osłonięte także przez profil aluminiowy muszą być zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS, krawędzie widoczne muszą być oklejone obrzeżem o grubości min. 2,0 mm . Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie |
|  | **Drzwi szklane**Wszystkie drzwi szklane wykonane ze szkła bezpiecznego osadzonego w ramie aluminiowej. Rama drzwi o szer. min. 50 mm zapewniająca jej odpowiednią sztywność. Szyba osadzona w ramie za pomocą uszczelki gumowej na całym jej obwodzie |
|  | **Zamki** W szafach i komodach zastosować zamki patentowe z kluczem łamanym, w kontenerach zamki centralne z kluczem łamanym |
|  | **Krzesło obrotowe**Krzesło obrotowe wyposażone w mechanizm synchroniczny z regulacją głębokości siedziska oraz regulowane podłokietniki i zagłówek. Postawa pięcioramienna – aluminium polerowane .Kółka do twardych powierzchni. Tkanina posiada wysoką ochronę przeciwbakteryjną i przeciwgrzybiczną**.** |
|  | **Wymiary**• Wysokość całkowita: 1285-1440 mm• Wysokość siedziska: 460-555 mm• Wysokość oparcia: 630 mm• Szerokość siedziska: 530 mm• Głębokość siedziska: 470 mm• Wysokość podłokietnika: 200-270 mm |
|  | **Bateria łokciowa**Typ baterii : sztorcowa stojącaKolor : chrom Głowica : ceramiczna min.35 mmWysokość baterii : min. 25 cmZasięg baterii : min. 21 cm  |
|  | **Zlewozmywak z ociekaczem** Materiał : stal nierdzewnaKształt: prostokąt Kolor : stalowyWymiary: min. 500x860 mmGłębokość komory : min. 150 mmWymiary komory : min. 411,5x400 mm |
|  | **Zlew** Materiał : stal nierdzewnaKształt : kwadratowyKolor : stalowyWymiary : min. 381x381 mmGłębokość komory : min.150 mm Wymiary komory : min. 265x317 mmŚrednica odpływu : min. 90 mm |
|  | **Kolorystyka** - gama kolorów umożliwiająca indywidualny dobór kolorów poszczególnych elementów mebli tj. korpus, drzwi, fronty szuflad, zapewniający harmonię kolorystyki wnętrz wyposażonych pomieszczeń jak również kolorystyka blatów i okuć zostaną wybrane przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorów i próbek w trakcie dokonywania końcowych obmiarów, lecz nie później niż do 10 dni od dnia podpisania umowy  |
|  | Meble posiadające atest higieniczny. |
|  | Atest higieniczny na wyrób gotowy dla mebli medycznych , wydany przez niezależny uprawniony do tego podmiot; |
|  | Wymiary podane w specyfikacji są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do dokonania pomiarów pomieszczeń i sporządzenia szkiców/projektów poszczególnych elementów zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych mebli w zakresie +/- 10% ., co wymaga uzgodnienia z Zamawiającym, oraz jego akceptacji. |
|  | Meble i wyposażenie - nowe (rok produkcji 2018), nieuszkodzone, niebędące uprzednio przedmiotem ekspozycji i wystaw, wykonane profesjonalnie, z zachowaniem wysokiej jakości, estetyki i trwałości wykonania, dostarczone kompletne i w całości, po zamontowaniu gotowe do pracy zgodnie z  przeznaczeniem bez żadnych dodatkowych zakupów inwestycyjnych. |
|  | Wszystkie użyte materiały do wykonania mebli muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium RP, posiadać wszelkie wymagane przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa |
|  | Instrukcja obsługi w języku polskim dostarczona wraz z meblami i fotelami |
|  | Gwarancja min. 24 miesiące od dnia instalacji potwierdzonej protokołem uruchomienia i przekazania mebli i foteli w terminie uwzględniającym czas pracy personelu |
|  | Min. dwa roczne przeglądy w okresie trwania gwarancji – dotyczy mebli oraz foteli obrotowych  |
|  | Dostawa i instalacja oraz szkolenie z zakresu obsługi w cenie oferty |